

ROTHENBERGER nářadí a stroje,
spol. s.r.o. Průmyslová 1306/7
102 00 Praha 10

Návod k obsluze

Regulátor tlaku 0,5 – 4 bary Typ 912, 032081E

- Výrobce: ROTHENBERGER Industrial GmbH
Sodener Strasse 47
D-65779 Kelkheim / Germany
- Typ: 912
- Druh paliva: LPG
- Vstupní přetlak: 0,3 až 16 bar
- Výstupní přetlak: 0 až 4 bar
- Průtok: 8 kg/h
- EN 13785
- Vstupní / výstupní připojovací závit: W 21,8 L / G 3/8 LH
- Provozní rozsah teploty regulátoru: -20 °C až +50 °C
- Před připojením k LPG lahvi zkontrolujte použití a dobrý stav těsnění.
- Proveďte kontrolu těsnosti – viz. návod k obsluze spotřebiče.
- Při normálních podmínkách používání, aby se zajistila správná činnost při instalaci, doporučujeme se vyměnit tento regulátor do 10 let od data výroby.
- Použije-li se tento regulátor ve venkovním prostředí, musí být umístěn nebo chráněn proti přímému pronikání kapající vody.

www.nipo.cz

www.nipo.sk

Montáž:

Před zahájením montáže je třeba zkontrolovat, zda při přepravě nedošlo k poškození ventilu a zda je ventil kompletní. Montáž redukčního ventilu musí být provedena odborným provozem. Totéž platí i pro uvedení do provozu, údržbu a opravy.

Pokyny pro montáž:

Předpokladem spolehlivé funkce redukčního ventilu je jeho správná instalace s ohledem na technické směrnice platné pro návrh, konstrukci a provoz kompletního zařízení. **Připojení vstupu regulátoru provedeme převlečnou maticí s vnitřním závitem W21,8" na výstupní vnější závit uzavíracího ventilu plynové láhve. Výstup regulátoru vnější závit G 3/8" LH propojíme s plynovou hadicí podle DIN EN ISO 228-1 a DIN EN 560. (LH –levý závit). Nastavení požadovaného tlaku provedeme otáčením regulační hlavice ve směru hodinových ručiček od 4 do 0,5 baru , tak jak je označeno na třmenu pod regulační hlavici.**

Zejména je nutno dbát následujícího:

Pro montáž smí být použity výhradně stranové (vidlicové) klíče odpovídající velikosti. Ventil je nutno přidržovat za přípojovací hrdlo. Redukční ventil přidržovat pouze za lité hrdlo na jeho tělese. Pro montáž nepoužívat hasák. Před montáží je nutno zkontrolovat, zda nejsou v přípojkách kovové třísky nebo jiné nečistoty. Případné nečistoty je nutno vyfoukat. V opačném případě by mohlo dojít k narušení funkce ventilu.

Ventil musí být namontován tak, aby nebyl mechanicky namáhán (krutem, ohybem apod.)

Tento ventil není určen pro použití v silničních vozidlech nebo lodích.

Ventil nesmí být instalován v zóně s nebezpečím výbuchu 0.

Pamatovat na správnou orientaci při montáži.

Při použití ve venkovním prostředí musí být ventil umístěn nebo ochráněn tak, aby do něj nemohla vnikat voda.

Po utažení převlečných matic již nesmí být redukčním ventilem otáčeno, mohlo by dojít k opětovnému uvolnění spojů a jejich netěsnosti.

Šroubení smí být demontováno pouze je-li rozvod bez tlaku.

Kontrola těsnosti:

Před prvním uvedením zařízení do provozu, před jeho opětovným uváděním do provozu po provedené údržbě nebo kontrole, po provedení významnějších změn a nebo opravě je nutno zkontrolovat těsnost zařízení a jeho spojů. Při zkoušce těsnosti zavřít veškeré uzavírací armatury spotřebičů a otevřít přívodní ventil (na tlakové lahvi nebo zásobníku). Poté zkontrolovat těsnost všech spojů pomocí detekčního spreje nebo jiného vhodného pěnicího prostředku. Pokud je výsledek zkoušky těsnosti neuspokojivý (jsou zjištěny netěsnosti), nesmí být zařízení provozováno. Nepoužívat pro zkoušku netěsnosti otevřený plamen.

Uvedení do provozu:

Redukční ventil je po jeho namontování a úspěšném provedení zkoušky těsnosti připraven k provozu. Uvedení do provozu je uváděno pomalým otevřením uzavíracího ventilu na tlakové lahvi nebo zásobníku při uzavřené uzavírací armatuře na spotřebiči.

Obsluha:

Zkapalněný plyn je vysoce hořlavý! Je nutno dbát příslušných zákonů, nařízení a technických norem. Je doporučeno pravidelně provádět za provozu kontrolu těsnosti redukčního ventilu nebo vedení. Pokud je cítit plyn, je zjištěna netěsnost nebo porucha spotřebiče nebo vedení, je nutno zařízení okamžitě vyřadit z provozu a kontaktovat odborný servis. Za provozu nepohybujte tlakovými lahvemi. Při utahování nebo povolování spoje se smí pohybovat pouze převlečná matice.

Údržba:

DIN EN 13785: „Za normálních provozních podmínek je pro zajištění správné funkce zařízení doporučeno vyměnit redukční ventil před uplynutím cca 10 let ode dne jeho výroby.

Oprava:

Pokud nevedou opatření uvedená v částech „Uvedení do provozu“, „Obsluha“ a „Údržba“ k nápravě a chyba není ani v připojeném rozvodu, je nutno zaslat redukční ventil ke kontrole výrobci. Neoprávněný zásah má za následek zánik záruky a certifikace pro dané použití.

